

父亲节写给父亲的短文

父亲节，吝啬的送您一首短文。

谨以此短文献给普天之下辛勤的父亲。

六月，只有炙热的骄阳，只有一望无际蔚蓝的苍穹，只有感恩和情怀。

风吹过来。

山花烂漫，人间已是百鸟争鸣，树木青青。喜鹊晚归，翅膀驮不动曾经的嘱托，曾经的谆谆教诲，曾经的孜孜矻矻，曾经的无悔与付出。恁多的时光，恁浓的情愁，都随着一缕热风轻轻舞动，在银河两岸摇曳成美好的憧憬和期盼……

父亲节，不仅仅是个仪式感，因为在这个普通的日子，岁月的流水会穿越往事，将点点滴滴的记忆唤醒，然后带着温暖的波光，映照爱护或成长，擦亮心中那些遗忘的点点滴滴！

父亲节，也不仅是斯马特先生的故事。当一个男人怀抱着襁褓的婴儿，当一双眼凝望另一双眼，当一声期盼纠缠着一声呢喃，当一句爸爸呢呢喃喃的时候，所有的梦想就会在父亲心中悠然飘升，如同清风白云，在渺幻而遥远的天河边栖息，找到家的归宿。

尽管父亲终会老去。

尽管出人头地的许诺也许是一场漫长或艰辛的旅程。

尽管时光的风雨最后把父亲打磨成沧桑的老汉，最终归于尘土和平淡。

但是灵魂会铭记这一切，心海能贮存爱的白莲与玫瑰。从懵懂到成长，从健硕宽广的肩膀到老态龙钟的拐杖，所有走过的路，所有趟过的水，都将记住爱的深沉与炙烈，情的真切与绵长。

爱就是命运和缘分赐予的火焰，在燃烧中熄灭，在熄灭中燃烧，如果只剩下青烟，如果唯存有灰烬，那么就让它随风飘逝，把曾经的梦留给美好的怀念，把美好的怀念幻化为星星，让星星落入那个千年不朽的传说。

天地有物，其名曰父，厚重兮善于载物，劳作兮不分朝暮。幼时赞他英武，稍怀疑他庸碌，待我青春年少，嫌他老且顽固。又曾记那时火炉边，爱他知识满肚；那时饭几旁，羡他经纶满腹；后来成长时，厌他啰嗦叨絮；终来镜框里，问他不笑不语；家中重如泰山，人前轻如鸿毛；担当一户兴衰，任劳任怨任辱。至刚能承至重，至强能受至酷，至柔尚得久存，至刚易遭物故。父亲也者，也乃至至刚易损之物。易贬易损，易老易衰，当时不惜，过期已误。

我的父亲是一位地地道道的农民，面朝黄土背朝天，几十年如一日，用辛勤的汗水维持着一家生计！父亲又是个才子，灵动的挥动的手中的毛笔，教诲着我那些为人处世的真理。父亲还是一位工匠，用工匠精神刻画着生活中所有的乐趣！还记得你曾经写道：“把过去发霉的日子，加一点佐料炒熟，在闲暇的时候，慢慢品尝，其味无穷”。可见你前半生操劳的过度。依稀记得当金榜题名，顺利入职，把我送走，拍一张车站的照片，然后不舍转身离去，你嘴角上扬，微笑不语，心中发出那一声“长风破浪会有时，直挂云帆济沧海”，我知道那是您后半生的期许。

今天父亲节，没有什么送给您，您在青炎炎炎烈日中任劳任怨，我在异地写写短文自言自语，等再相聚，爷俩再把酒杯端起，去沉淀那些流逝的岁月，细说生活中的点点滴滴！最后，再拾起那一首《庄稼汉》送您：

走出黄土 庄稼汉就有了
自己的手臂自己的脸膛
迎着星光迎着骄阳
开始重复亘古不变的轨迹
从此庄稼汉成了黄土地的儿子

庄稼汉有太多的希望也有太多的失望
庄稼汉有太多的喜悦也有太多的忧伤
庄稼汉没有心计没有手腕
庄稼汉没有内容没有故事
庄稼汉就是庄稼汉的牛庄稼汉的牛车

庄稼汉把明天种进土里就开始发芽
就开始让汗水淌成黄河淌成长江
就开始让风吹让雨打
让太阳烤成古铜烤成土地一样的焦黄

庄稼汉总是把丰收挥霍成一笔一画的毛氏狂草
庄稼汉真正规划的是欠收年的角角分分
丰收了庄稼汉就买漂亮农机修漂亮房子娶漂亮老婆
欠收了只是舔舔嘴唇挠挠头只是想想
想罢了就聚在一起闲聊一起谈水费柴油化肥猛涨
一起谈粮食油子一跌再跌

庄稼汉有钱没钱都写在脸上写在锅里
庄稼汉就是庄稼汉的洋芋蛋实心实眼
有了钱庄稼汉就把猪零件点得酱紫
就把手抓肉煮得满院飘香
没有钱就吃臊子吃青棵面吃白水面条也不计较
庄稼汉最爱喝酒最爱谈女人最爱用旧报纸卷莫合烟抽
喝醉了就吐就哭就骂脏话打女人就睡一次轰轰烈烈的觉

庄稼汉要过红火日子就养鸡养猪养奶牛赚钱
就外出打工去酒泉去敦煌去乌鲁木齐西出阳关
出了门庄稼汉就拼命地想家想老婆想红火想热想得撕心裂肺
就一个人面对寒星面对明月唱花儿唱秦腔唱得凄凄惨惨
想疯了就拼命干活拼命挣钱拼命地把自己骂成一堆狗屎

庄稼汉有庄稼汉的想法有庄稼汉的活法

庄稼汉什么都不信只信命

庄稼汉就是庄稼汉手心的老茧越老越硬越老越厚

庄稼汉一辈子走出黄土又走进黄土就成了黄土

庄稼汉就是庄稼汉

庄稼汉的儿子不孬

庄稼汉的儿子很厚重

庄稼汉的日子该结束了

鑫百勤销售部 李宏博

请善待你所在的单位！

首先在单位要学会珍惜。

一是，珍惜工作。工作就是职责，职责就是担当，担当就是价值。

二是，珍惜关系。单位的各种关系一定要珍惜，宁可自己受委屈也尽量不争高低。

三是，珍惜已有的。在单位你已经拥有的，一定要珍惜。

在单位最忌讳三点

一是，把工作推给别人。

工作是你的职责，是你立足单位的基础。把属于自己的工作推给别人，不是聪明，而是愚蠢，除非是你不能胜任它。

推诿工作是一种逃避，是不负责任，更是无能，这会让别人从内心深处瞧不起你。

二是，愚弄他人。

愚弄别人是一种真正的愚蠢，是对自己的不负责任。尤其是对那些信任你的人，万万不可耍小聪明。

长期在一起共事，让人感动的是诚恳，让人厌恶的是愚弄和虚伪。

三是，沉不下心来。

沉不下心来是在单位工作的大忌。单位不是走马观花，而很有可能是一生的根据地，是一个人一辈子存在的证明。要沉下心慢慢干。有机会了也不要得意忘形。没有机会或者错过了一个机会也不要患得患失。最后的赢家往往是那些慢慢走过来的人。

正宜生产部 张宏

「深山闲趣」

琉璃水，竹叶亭，水似亭下冰，倦倚檐前桃花水，听溪游鱼水中行，卧风逐影山前路，几番风雨几番晴。

琳琅月，参差星，月隐星甚明，楼高不见蟠桃会，夜深难识世外人，玲珑酒杯买人醉，一处山林一处身。

正诚饲料装备事业部 吴思发



相聚是缘——记五月的正诚

春日里不太张扬的阳光掺入这股气息，淡淡的、暖暖的；五月是绿的季节，一大片一大片的绿色正肆意的生长着；五月是花的季节，红的、黄的、蓝的、粉的，点缀出了一个别样的季节；五月的正诚静逸又充满生气，操场春意盎然、车间生产井然有序，一片片绿色下机器的轰鸣，如同一阵阵悠扬的乐声。

正诚厂区周围的那一抹绿来自颗颗参天大树、来自株株翠竹；那一方墙下的地面仓上，整齐的吗放着工人师傅们的劳动成果，灰的、黄的、青的，这是来自我们正诚的一抹建筑色；缤纷的颜色，华丽的乐章！这背后蕴藏着的是正诚人对24 字社会主义核心价值观的现实践行，是正诚人对公司价值观、管理思想的生动诠释！

车间现场，工人师傅严格遵守着每一个工艺工序，生产的有经过自我创新、严格测试后取得成功的试制品，有积累多年经验、非常成熟的成品；毗邻车间的是我们的办公区域，车间现场的生产常态在我们办公人员的眼底一览无遗，技术部同事可以在这里亲眼见证自己的设计成果从理想变为现实，这一幕幕、一件件，如同窗外那肆意生长着的绿，点缀出了正诚一个别样的春！

有一种美好的缘分叫——同事！我们正诚人有着崇尚正直诚信的品格，我们践行利国、利民、利企业的崇高价值追求，我们每天在一起做着看得见、摸得着且有意义的事！

一个目标、一群人、一种精神！人生匆匆几十载，何其短暂，和一群有理想、有品格、有崇高价值追求的人相聚，在一起做一件有意义的事何其幸哉！

——相聚是缘！一个普通员工眼里五月的正诚。

正诚商务部 储欣欣



2019年第3期 总第12期 2019年7月出版

竭诚为中国饲料/养殖/食品厂建设提供系统化解决方案

正大谷瑞现代机电制造项目开工建设

2019年4月19日，上午9:30，由上海正诚机电制造有限公司和爱科（中国）投资有限公司共同出资建设的正大谷瑞现代机电制造项目（一期）正式开工建设。正大集团及AGCO公司相关领导莅临现场出席开工典礼。

为响应国家提出的《中国制造2025》明确推进信息化与工业化深度融合，作为世界农牧业、食品业巨头的正大集团通过旗下上海正诚机电制造有限公司和世界著名农机设备制造商美国爱科集团旗下的爱科（中国）投资有限公司联合出资成立

正大谷瑞机电有限公司，并由正大谷瑞机电有限公司在慈溪市杭州湾现代农业开发区建设正大谷瑞现代机电制造项目。正大谷瑞现代机电制造项目总投资6.49亿元，其中建设投资5.76亿元。



总编：邵来民

副总编：卢铁、吕子彬、李文军

编委会：陈周群、焦利军、吴敏俊、王飞、

王雪梅、李未、翟伟、毛建国、宋超健、张建传

主编：童雪梅

副总编：卢铁、吕子彬、李文军

内部资料

免费赠阅

本期共四版



项目位于慈溪市杭农Ⅱ201702#地块，项目用地面积129292.33㎡（约193.94 亩），总建筑面积约90644.16 ㎡，建筑密度42.70%，绿地面积约25630 ㎡，绿地19.82%；项目通过进口关键设备和配套国产设备，形成正大谷瑞现代养殖设备制造基地。年产238万头猪和2900万只鸡专用养殖装备生产线。

本项目建成后可以形成数字化、智能化的高端禽畜类养殖设备制造基地，项目建设有利于满足国内外禽畜养殖行业对养殖装备自动化、精细化水平不断提升的需求，也有利于国内禽畜养殖装备制造制造业转型升级，还可以有效拉动投资，带动相关产业发展，推动现代农业不断提升，促进慈溪经济不断发展。

正大谷瑞项目部 唐庆森



上海正诚机电制造有限公司EPC总承包绵阳正大梓潼年产18万吨饲料厂建设项目正式开工

六月盛夏骄阳似火，项目建设热潮涌动，由梓潼县委县政府主办的“梓潼县2019年度第二季度18个重大项目暨正大集团（梓潼）年产18万吨饲料厂建设项目集中开工仪式”在我司建设项目现场隆重举行。

上午10时，绵阳正大有限公司梓潼年产18万吨饲料厂建设项目现场彩旗飘飘，花团锦簇。绵阳市常委副市长丁国旗，梓潼县委书记周琳，正大集团农牧食品企业中国区副董事长刘洪书，正大集团农牧食品企业中国川渝滇黔区新项目发展资深总裁兼生产总监黄刚，绵阳正大有限公司总经理潘颖出席开工仪式，刘洪书副董事长现场致辞。

包(土建设计+施工，设备制造+安装),是我司饲料厂总承包建设项目的起点。项目建设地点位于梓潼县经开区，配套正大集团在梓潼县发展50万头生猪产业链项目，总投资8500万元，总占地75亩，配套主车间、立体原料库、原料方仓、原料车间、成品车间、综合服务楼、及配套仓储、辅助生产用房等。项目是一个以世界先进生产工艺为核心的现代化饲料加工厂，采用目前国际国内最优良的饲料加工机械工艺，自动化、机械化、散装化、可视化控制程度高，生产过程监控严密，产品品质稳定可靠。适应国际饲料生产发展趋势，从原料入厂到成品出厂整个生产过程实现全程可追溯。项目建成后，技术装备将达到国际先进水平。



主办单位

上海正诚机电制造有限公司
上海正宜机器工程技术有限公司
上海鑫百勤专用车辆有限公司

地址：上海松江区茸北工业区茸兴路3-5号
地址：上海松江区茸北工业区茸兴路29号
地址：浙江省慈溪市现代农业开发区三利路

电话：021-57782933
电话：021-57781645
电话：0574-63587070

www.cpszhzc.com
www.cpszhzy.com
www.xinbaiqin.com



正诚微信公众号



正宜微信公众号



鑫百勤微信公众号

集团领导亲临正大饲料(和林)项目视察指导工作

6月18日,正大集团中国区副董事长郭文昌先生、中国区副董事长邵来民先生等一行莅临内蒙古和林饲料厂指导工作,蒙冀辽地区董忠副董事长、地区生产总监何广庭先生、厂长高锦文先生、项目经理崔峰林先生、项目总承包单位上海正诚项目经理等陪同视察。



领导一行先后查看了厂区的基础建设、原料接收的设备使用、主车间的设备使用、成品出料的设备使用,同时询问现场生产人员,设备的自动化运行情况、产能及能耗等。

之后,三位副董事长听取了建设单位项目部、生产部和总包单位的汇报。领导们对和林新饲料厂建设工作给予了充分地肯定,对建设优质化样板工程的工作提出了宝贵的意见和建议。邵副董事长对生产及工程提出要求:和林饲料厂是内蒙古100万头生猪项目的配套项目,要做正大集团的标杆工厂;饲料厂厂长不仅要做好饲料生产工作,还要了解全产业链的运作,从更宽广的视野来审视饲料厂的定位。郭副董事长指示:和林工厂要变成我们集团的样板,要经得住大家的考察监督;和林饲料厂所首创的7项新技术,以及采纳其它饲料厂的14项新技术,要观察和总结所带来的效益,以便在今后集团新饲料厂建设中进行推广。

上海正诚的CPS饲料厂智能控制系统,属于我们正大自己的知识产权,对于饲料技术保密起到不可替代的作用。领导们对CPS系统给予充分的肯定和鼓励,希望通过一段时间的磨合,设备效率充分发挥,进一步降低制造成本。



领导们多次莅临项目现场指导工作,充分体现了集团对和林饲料厂项目的重视和关心,也使项目人员倍感鼓舞。大家表示:要创造条件,克服困难,把和林饲料厂建设成行业标杆,为集团饲料事业增光添彩。

上海鑫百勤专用车辆有限公司祝贺中国粮油学会饲料分会2019年学术年会暨第一届“全国饲料加工与质量安全学术研讨会”胜利召开

2019年5月31日-6月2日,中国粮油协会饲料分会2019学术年会暨第一届“全国饲料加工与质量安全学术研讨会”在郑州成功举办。会议的主题是“创新、安全、优质、绿色、共享”,来自全国各地67家高校、院所及企业的300多位代表出席了本次学术年会。作为饲料企业界唯一的副会长,上海正诚董事长邵来民先生代表正大集团出席了本次会议。

本次大会由中国粮油学会饲料分会主办,上海鑫百勤专用车辆有限公司作为会议支持单位参加了此次大会并向各与会代表展示了智能环保防疫车等产品,吸引了不少领导和参会代表的热情关注,并收获一众多好评。

本次会议业内众多知名专家、学者、企业技术人员,及企业管理者共享了12个主题报告,内容及饲料加工与质量安全相关的前沿研究领域,更有落地自主知识产权创新产品和技术推荐会,将对饲料工业的持续、健康、稳定发展起到积极推动作用。作为畜牧业行业领域的专用车辆生产公司,上海鑫百勤秉承创新思维和工匠精神,凝心聚力,十年磨一剑,成长为研发制造农牧业专业运输车的明星企业,为饲料散装化运输、动物福利运输、食品安全运输,提供了专业化、前瞻化解决方案;我们也将积极地响应会议“创新、安全、优质、绿色、共享”主题号召,用做专业车辆物流的理念和思维,积极参与到饲料业乃至整个产业链的构建,以及农牧食品产业生态的打造中来。

机电办公室 殷舒怀



浩然存心 迂行于道

记得从刚开始学会提笔写作,懂得在纸上遣词造句的时候起,我就非常抗拒对伟人与圣者的言论与故事写一些观后感或是评论性的文章,在历史人杰的面前,就像是面对着威严长辈的小辈那般,只能把脑袋深深低下,更别提胆敢高谈阔论些什么了。

“胸无点墨,竖子安敢谈古论今?”

孔子的《论语》,墨子的《非攻》,孟子的《孟子》,庄子的《秋水》,荀子的《劝学》,屈原的《离骚》.....这些耳熟能详的著作是我们每一个青年人的学生生涯不灭的记忆,直至现在还能朗朗上口地背出个只言片语来。可以说,作为后人,我们是聆听着圣哲们的“道”的教导的陪伴成长起来的。。

但时至今日,而在立之年,通过机电事业线领导给英才班的我们深度讲解中西方智慧,再一次将我拉回到古之圣贤面前时,我对成长,对圣人所追求的“道”的定义又有了完全不同的理解。

我们往往总是急着去学习天地间的一定之理,以为自己听得了一句有意义的话,从书中看明白了一个道理,自己的人生就能找到前进的正确方向。事实上我们更需去看,别人说这话时,经历着的是怎样的过往,存在于怎样的环境,当我们终于能感同身受,能理解前人的这些话是因怎样的缘由说出来的时候,智慧,才得以真正地传承。

借着集团领导所赠《寂寥圣哲》一书,我第一次从一名后人,一位历史旁观者的角度,抬起头将目光集中到老子这位“大道”的开拓者身上。

那是战国、春秋时期,这片土地上的人们才刚从原始蒙昧的状态中走出,人与人开始交汇,思想开始碰撞,天下大乱。在那个时代,文字才刚从甲骨上脱离,移到了木简上,对着这样的乱世,所有人都开始寻找一条道路,遂有百家争鸣。

而在这个寻找前进道路的过程里,老子站了出来,在这个几乎没有文化基础的社会上,将一个完美的社会形态,一个所有人都向往之的大道,一个至今我们都在寻求的目标指了出来。老子书道德五千言,论述的皆是世间的基本规律,世间完美的状态——但这样的“道”要如何去抵达呢?“失道而后德,失德而后仁,失仁而后义,失义而后礼。夫礼者,忠信之薄而乱之首。”如果道——我们所追寻的目标达不到,就先求诸品德,德行优良也达不到,就先提倡仁慈;宅心仁厚也达不到,就先提倡义理;秉持信义也达不到,那就提倡礼法。而一个社会,靠礼义法律的震慑,来让人们不敢违反礼纪,那个社会的忠义信用已经很低了,离乱世也就不远了。

纵观我们现实生活的社会状态,事实上也仅是刚从“礼”的及格线上越过而已,“人心不古”一词在此表现的淋漓尽致。但我们果真就是在开历史的倒车吗?

恰恰相反,个人认为,这才是社会发展、企业生存、个人成长的必

然过程,从始至终我们都在朝着“道”的方向前进着,但这条道路并不是笔直的,而是像盘山公路一样,迂回曲折,有些部分,甚至看似在远离初衷。

老子提出了道,但对于前进的方法,却给出了“无为”和“不敢”的答案。是的,在那些人们连马斯洛需求层级的最底层都无法被满足的时代,道的开拓者无法凭借自身来引领人们前往道的所在之处——在当时的环境下,“勇于敢则杀,勇于不敢则活。”要寻求道的继承,要让智慧散播出去,要让天下人终能达到那个目标,求活是必须的,“勇于不敢”才是前进的正确方向。

浩然正气,欲场先抑。这里的“抑”并不是单纯的背道而行,而是为了实现目标,必须先低头下,深入基层,将最底层的基础打扎实,再借着脚下的基础,回首探求世间的大道。

在历史前行的道路上,天下人失德、失仁、失义,最终在礼的悬崖边苦苦挣扎。但是,“道”就在那里,即便望着“道”的目标看似渐行渐远,但“道”依旧在那里,始终如一。

自从知晓“道”的存在,人就从未失去过本心,这才是我们得以成长的根本。

孔曰成仁,孟曰取义,韩非隆礼,圣人们接踵而至,希望用自己的智慧让天下人再次接近“大道”的目标,不同的角度,不同的方法,不同的取舍,却依旧是同样远大的目标。

一如我始终坚信的,这即是人的成长、企业生存、社会的发展的必然过程,同样的,也适用在我们机电事业线的五年规划与正宜的头牌战略上。

机电事业的“道”,正宜发展的“道”,由机电事业线的领导们所指明,那是远大的目标,是机电事业线众人所探求的梦想,有着这样“道”的指引,才明确前进的方向与努力的目的。“能力建设”,“多角化成长”,“内部整合”,“产业链整合”,“确立领先优势”,以年为单位整体规划,也一如“礼”“义”“仁”“德”一般成为我们前进道路的里程碑。

不过取道之路山高水远,数千年的文明历程直至今日我们也仅仅在由“礼”往“义”的道路上跨出那么一小步,可见要到达“道”的目标,我们必须将大量的工作投入到基础建设中。同样,在机电事业,在正宜的发展历程中,只有沉下心来,从最底层开始打好奠基,才是取得五年计划成功,取得行业头牌目标的唯一途径。

同样和历史纪元的发展变迁相符,机电事业线同样处于一个不断发展变化的市场环境中,行业标准、市场需求、客户价值观的变化,时刻影响着我们实现机电之“道”的进程。

寂寥圣哲,能在同一个时代迸发出强烈智慧光芒的圣贤可谓少矣,但在机电事业线,智者并不孤独。在这里,每一位机电事业的领导者与奋斗者都有着同样的理念与追求的目标,浩然存心,迂行于道,我们势必将沿着五年计划的里程碑,取得机电事业线成功之道!

正宜技术部 过啸鸿

塞盘料线在现代化养殖场中的应用及优点

塞盘料线系统的工作过程即是通过一条或多条料线把饲料定时定量的分配到各个猪只的料线系统,该料线单位时间内输送产能可以满足所有猪只的养殖需求。常规塞盘料线系统又分为Φ60、Φ100两种规格,其中包含料仓、驱动电机、链条、料管、拐角、三通下料口、支撑杆、计算机控制系统、料位传感器等。其主要作用就是把料塔中的饲料按照不同猪舍不同类型的猪,按照设定好的饲喂量分配到各个配量器或喂料桶中,通过料位传感器自动控制料线驱动器的开启与停止。

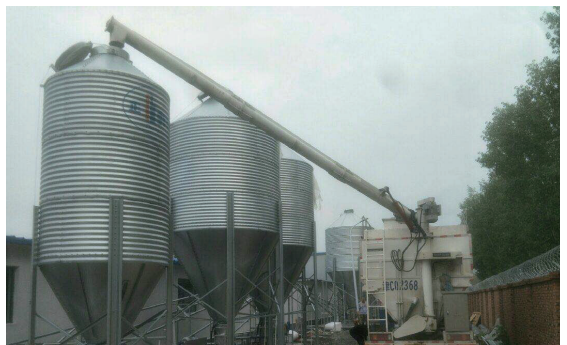
随着现代化养殖场的规模化建设,管理更加规范化,自动化料线在养殖场的显著效率表现的更加淋漓尽致。现代化养殖场的凸出特点是高投入高收益高风险的行业,如何避免疫情感染则是重中之重。养殖人员是在场区内与外界严格隔离消毒的,而建设在场区外围的自动化料线则完美的完成了外部运送饲料车辆与场区内的隔离,避免了料车直接进场接触养殖人员与猪交叉感染。

一、适用范围

根据现代化养殖场规模化、集中化、自动化等特点,猪场料线的选择从开始就将决定了一个场的生产管理和发展空间,科学的规划布局将会免除日后经营中的许多麻烦,使生产成本大幅度降低,从而获取良好的生产效益。塞盘料线普遍适用于猪只多、密度大的养殖场,料线循环不超过500米,拐角不超过12个,在循环运转中具有稳定、破料率低的优势;根据我国目前养殖场情况来看,塞盘料线系统由于优势明显,已广泛应用于各种规模化养殖场中。就分料仓吨位大、高度高而言,适宜使用水泥支撑杆做中央料线支撑,结构稳定坚固,成本低;中央料线总体高度8米左右,拐角处预留维修平台。噪音小,不影响生产人员生活。

二、主要优点

(1) **施工周期短**:塞盘料线系统的最大优点是所有安装支撑基础可以提前制作,安装件可以提前制作,通常单条500米料线安装基础2天可以吊装完毕,组装料线4天完成,整个系统7天可以结束。



(2) **降低生产人员的劳动强度**:塞盘料线系统,设置有自动、手动启动模式;使用自动启动模式定时定量全自动投料,减少生产人员参与喂料的时间;对一些特殊猪群,使用手动模式仅需按动操作按钮,即可对特殊猪群特殊饲喂。简洁简便,可以使用高压冲洗枪直接喷射;下料计量精确、操作简单、

可以远程遥控操作;塞盘料线系统可以使用散装料车运输,节省了包装袋、包装、装卸物流等一系列成本;机械化操作,避免了因生产人员流失或情绪化饲养带给动物的应急反应。

(3) **利于养殖场病毒防疫**:现代化养殖场是一种高投资、高收益、高风险的事业,其中高风险最大的风险就是猪场的防疫、消毒、隔离工作。料线系统中央料塔可以设置在远离生产区的围墙边上,饲料车只需到养殖场外围,不进入养殖生产区即可投料,避免了饲料车带来的病毒交叉感染,养殖人员也无需与外界接触,提高整个养殖场的生物安全。

(4) **提高猪场的生产效率**:散装运输车只需把饲料输入中央料塔,后面由计算机控制器做处理器根据设定好的参数自动饲喂,自动化、流水化作业;取代了传统的生产人员每只猪单独喂料的模式,这样避免了生产人员的喂料多少误差,同时也规避了人为因素而对养殖流转产生的影响,从根本上提高了养殖场的生产效率。

1) 5000头配怀舍母猪仅需配备4名养殖生产人员;一



个12000头商品猪基地仅需5名养殖人员。节约饲喂时间90%,与传统人工喂料是革命性的颠覆。

2) 降低养殖人员劳动强度,一头猪每次料量1Kg,2400头2.4吨需10人4个小时分配,而单条Φ60自动料线1.2小时即可完成。

3) 料线系统配有定量器,从0.5-4Kg不同重量可调,及时调整母猪怀孕对营养的平衡需求;一侧设置有观察孔,做到早预防早发现早处理;另一侧设有资料记录板,每头母猪生长、打药情况及时记录,做到可追溯查询,提高产仔率。

4) 自动化料线系统采用封闭式结构避免饲料与外界接触,减少饲料污染与病毒隐患。

塞盘料线系统与水管一样,不同的管径单位时间内都有

三、设计型号选择及安装中注意事项

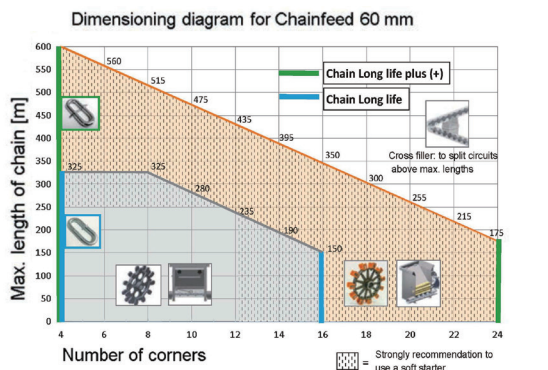
各自不同的输送料量,根据猪舍的大小、猪只的多少、每天的饲喂量,选择不同的管径与驱动电机。常规的料管直径有以下几种规格:

1、在型号选择上优先选择Φ60料管,此种料管基本满足

料管外径 (mm)	驱动电机功率 (Kw)	输送最大长度 (m)	输送能力 (Kg/h)
60mm	1.5KW	500	1600
100mm	2.2KW	200	4500

了现有各种猪舍的饲喂要求,造价适中。链条的长度与拐角的数量成反比,具体选择如下:

2、考虑拐角阻力、后期业主扩产等因素,拐角数量通常≤20



个,链条长度≤360米;此种选型最大限度的保证了自动化料线系统输送效率最高,寿命年限最长。

3、料线安装注意事项:

根据图纸或者猪舍的实际情况确定料线的位置和走向。

- 1) 料线到地面高度为2.2米左右。
- 2) 保证料线的直线度。
- 3) 料线吊挂或支撑的固定(2.5米左右料线做一个吊挂、支撑、三角支撑等)。
- 4) 整个料线需要吊挂或者支撑、三角支撑、辅助支撑。通过料管固定夹和支撑管固定底座和1寸镀锌管(φ33.5×2.5)的组合来实现对于料管的固定。
- 5) 采用吊挂和支撑根据猪舍的实际情况来决定,例:猪舍是6米间隔的钢架,采用吊挂的方式比较理想,便于以后栏位的拆卸和改造,即吊挂焊接在房梁上,2个钢架之间客户需要提供辅助材料制作小梁以便于吊挂的焊接。
- 6) 保证每个吊挂的焊接的直线度和垂直度,便于料管固定以后的直线度。
- 7) 塞盘穿到拐角时,将拐角上盖打开,穿过塞盘后再盖上。

塞盘穿到接料斗时,先在料管上套一个管接头,再将塞盘穿过接料斗,然后移动管接头和接料斗连接。塞盘穿到驱动主机时,先在料管上套一个管接头,再将塞盘穿过驱动主机,然后移动管接头和驱动主机连接好。塞盘在穿入料管后,将塞盘人为拉紧。

- 8) 画塞盘的长度,保证驱动主机内弹簧架上的开关触臂距离保护开关大于100mm,切断塞盘。
- 9) 将塞盘一端穿过驱动轮,一端穿过从动轮。使动将从动轮往驱动轮方向拉进,用塞盘接头连接好塞盘,松开从动轮。
- 10) 目测塞盘的松紧是否合适,如不,再调整塞盘的长短。
- 11) 安装统一下料(有计量器时才安装)

根据猪舍的情况确定是1圈1套还是1排1套;≥60个下料器,可以通过使用动滑轮或者调节定量器的钢丝绳的松紧(使得下料器阶段性拉开)方法来减少统一下料装置的负载。

使用计量器时:安装在料线末端的计量器上,当饲料到达料位探头的位置后,饲料通过料位探头控制主机停机,然后通过人工启动。

使用三通时:安装在料线末端的pvc下料管上,当饲料到达料位探头的位置后,饲料通过料位探头控制主机停机,根据电控箱中,时钟设置的时间自动启动,或者手动启动。

随着人民对物质生活要求的不断提高,如何保证肉食品的



健康安全,规模化养殖才是唯一有效的生产方式,而如何做到收益最大化,自动化养殖料线系统从根本上解决了传统的产能低下、防疫不彻底的短板,最大程度上实现了良好生产和成本经济的完美结合,土地利用率最大化,自动化设计减小投资规模,最佳转猪效率、节省人工成本,合理流程、高效管理,最佳防疫水平。

正诚技术部 田科