

传递正能量

技能大比拼

为了充分贯彻“以奋斗者为本”的企业精神，切实关爱员工、提升职业技能，鑫百勤专用车辆有限公司于2020年9月10日举办了第一届“我是工匠”焊接技能大赛。本次大赛以“我为质量出把力”为主题，旨在加强全员对焊接质量的重视，进一步加快技术和工艺的优化改善，使上装产品焊接质量得到全面提升。

大赛为期3天，来自公司生产部门及外包单位的55名员工参加比赛。参赛者需经过理论知识考试、铝焊接实操、气保焊接实操三项考核，最终角逐出优胜者6名。公司领导对本次大赛非常重视，成立以李文军总经理为组长的大赛组织委员会，从前期动员到现场执行，从人员安排到赛制制定，事无巨细地在各个环节都做了精细的部署，更专门邀请3位经验丰富的铝焊机生产工



鑫百勤 “我是工匠” 焊接技能大赛成功举办

师为参赛者做铝焊机保养及操作的技能培训；为体现公平公正的原则，大赛评委由生产部经理、质量部经理、工艺科科长和焊接检验员组成。焊接比赛现场火花四溅，参赛者个个精神饱满、胸有成竹，所有参赛队员在裁判组的指挥下，严格遵守安全操作规范作业。

赛后，鑫百勤常务副总聂清华和生产部经理王树彬一同为获奖的员工颁发荣誉证书与奖品。公司相信每一位员工都拥有巨大的潜力，通过举办焊接大赛等一系列的技能比拼与关爱员工活动，充分调动员工的积极性与工作热情，在整个企业内部传递奋发向上的正能量；也希望借此活动能够增强所有员工的质量意识，唤起大家的荣誉感与责任感，真正做到在细微处精益求精，让手中的产品充满生命与活力。

■ 鑫百勤 人力资源部 陈易

树立全员安全意识 上海正诚开展消防应急演练

为了进一步推进安全生产工作，增强员工消防安全意识，提高员工对火灾的应急扑救处理能力，本着坚持“安全第一，预防为主，综合治理”的方针和“以人为本”的思想，9月10日下午，上海正诚SHE管理委员会组织了一场别开生面的消防应急演练。

本次消防演练由上海正诚SHE总监焦利军担任总指挥，活动开始之前SHE总监焦利军为大家讲解安全知识与消防意识的重要性。随后由SHE专员万雪林细致讲解火灾的类别、灭火器的使用方法、初期灭火的方法，以及其他消防器材的使用方法，并亲自演练了灭火器的使用方法。现场所有员工认真听

讲及观摩，并亲身体验了现场灭火的全过程，掌握灭火器材的使用要领。整个演练过程，人员组织紧密有序，灭火动作迅速有效，广大员工在充分学习消防知识、实际演练灭火过程的同时，也增强了消防安全意识；对消防疏散的要领、意外情况的配合等相关知识有了更深刻的记忆和理解。

上海正诚通过举办此次消防知识培训与演练，旨在提高全体员工的消防意识和安全技能，使员工对保护自身安全与有效处理紧急状况有了深切的体会，更检验了公司消防安全的组织能力、应急能力和实战能力，为广大员工营造安全和谐的环境。



"无偿献血，传递爱心" 上海正诚爱心献血活动圆满结束

为积极响应松江区人民政府中山街道办的号召，弘扬“无偿献血，传递爱心”的人道主义精神，以无私奉献展现蓬勃朝气，上海正诚掀起了一场无偿献血的爱心热潮。

2020年9月25日早8:00，献血志愿者们整装待发，前往松江区血站。在中山街道和松江区血站工作人员的引导下，大家有序地排队、填表、验血、采血，现场秩序井然，整个献血过程非常顺利。

此次献血活动上海正诚共7人自愿报名参加，其中包含管理精英、技术骨干及基层有为青年，共计献血1400毫升。公司领导对献血

活动非常重视，从前期人员筛选到献血后的健康抚慰都做了细致的安排，更贴心的为大家准备补血慰问品及爱心补血汤。

无偿献血是人道与博爱精神的高度体现，更是一项关乎国计民生的社会公益事业。上海正诚不忘初心、关爱社会，连续15年积极响应献血号召，无偿献血已经成为上海正诚的传统。无偿献血是无私奉献的崇高行为，更是“安全血液、拯救生命”的爱心传递，通过此次献血活动，不但为医疗事业做出了贡献，大家也用点滴奉献筑起了爱心工程，更以无私义举塑造了正诚的形象。



全线联动协同创新 饲料生产线共谋新发展



共谋新发展，拥抱正大4.0。饲料作为正大集团在中国开拓市场的主营业务之一，经过多年的发展，稳健有力。自2010年饲料生产线开始运行“六化管理”，即原料散装化、装卸机械化、运行自动化、过程可视化、饲料安全化、安全管理标准化。“六化管理”工作推动十年成效显著，2010年与2020年对比，生产线人员由6800人精简到3800人，减少比例44%，人均效率也由每人每年910吨增长到2500吨，提升

近3倍。在正大集团第一个百年收官的伟大时刻，饲料生产全线联动，以一体化高品质促进集团新事业发展，为集团贡献贺礼。

2020年11月7日，正大集团中国区饲料生产工作会议在浙江宁波慈溪市召开。正大集团农牧食品企业中国区资深副董事长邵来民、正大集团农牧食品企业中国区郭文昌顾问、张保生资深总裁、李松资深总裁、姜作奎资深总裁、黄刚资深总裁、陈奥泽资深总裁出席本次会议，饲料生产全线总部各专职主管及地区生产总监共计60人参加本次会议。

会议为期3天，以“技术创新与产业协同，高质量联动发展”为主题，对2020年度饲料生产线的各项工作进行总结汇报。议题围绕：饲料生产线与技术线协同发展；各专职总监对数据分析

及能源管理、专项稽查、SHE工作、团队建设、CPPM工作、生产技术、设备技术、仓储技术、改扩建审核、新项目管理、电控开发、生产及机电协同、正大优鲜店维保等工作的专题汇报；2020年1-10月份专项工作成绩和问题以及2021年工作计划；各地区总监对2020年前三季度地区重点工作及人才培养计划的汇报来展开。

正大集团农牧食品企业中国区邵来民资深副董事长作为会议主席，在会议开始时发表讲话。邵来民资深副董事长指出，2020年是正大集团第一个百年的收官之年，中国农牧食品事业板块以优异的业绩为集团百年献礼；在第二个百年来临之际，集团调整发展战略，布局新事业，饲料生产线要积极促进集团事业从“三老”到“三新”的平稳过渡，即由传统的饲料、养殖、屠宰业向新食

品、新零售、新物流事业的快速发展；同时鼓励在座的大家积极向集团战略发展的方向靠拢，提高个人认识，增加知识储备，创新技术，重点布局人才梯队建设，通过饲料生产线内部的结构升级升级为团队注入新鲜血液，重燃生产线人员的工作热情。会后，全员前往慈溪产业园区参观正大慈溪饲料厂、鑫百勤专用车辆有限公司、正大谷瑞机电有限公司。无论是“三老”还是“三新”，集团事业大发展过程中给我们工程技术人员提供了广阔的发展平台，需要更多新思维、新技术、新人才来推动完成终端的物美价廉，最终实现正大4.0。通过本次会议，凝聚了饲料生产全体的智慧，制定未来发展发展的战略目标，以高质量一体化协同联动发力，钻研技术、储备人才，为集团第二个百年的辉煌贡献力量。

■ 机电办公室 袁雪飞

机电之美

总 编：邵来民
编 委：赵建华、童雪梅、王雪梅、袁清华、徐莹、杨婷、李孟儿、李芳
主 编：赵建华
责任编辑：袁雪梅、袁雪飞
特邀通讯员：袁 帅、罗廷春、曲 晶、赵海波、王 健、过啸鸿、陆 勤、叶 乐、李宏博、周世彪、杨家奇、吴思发、黄思琦

竭诚为中国饲料/养殖/食品厂建设提供系统化解决方案 内部资料 免费赠阅 本期共四版

投稿邮箱：cpem_jdzm@126.com



上海正诚精雕之花开遍雷州半岛 养殖建设工程完成EPC换道超车

上海正诚机电制造有限公司是泰国正大集团在中国投资的唯一一家以饲料养殖设备制造和饲料厂养殖场工程建设为主的独资企业。自1994年成立以来，上海正诚始终秉承正大集团“利国利民企业”的经营宗旨，积极为集团内饲料养殖企业的工程建设和改扩建项目做出努力，提供设备安装和EPC总包项目服务150余项。

随着正大集团的事业在中国蓬勃发展并不断壮大，落在上海正诚肩上的责任也越来越重。为了更好地服务于集团的主业，近年来上海正诚潜心钻研，在核心技术研发领域取得重大突破，获得四十余项专利；同时，泰国正大集团与美国爱科集团合资成立的正大谷瑞机电有限公司，也为上海正诚的设备生产加工和产品质量提供了有力的保障。在不断的内外兼修不懈奋斗下，上海正诚业务量持续增长，大步跨入了高速发展的快车道。

在正大集团“业务为王”的战略目标驱动下，在集团资深董事长谢国民先生的“换道超车”理论的引导下，随着食品事业和新零售业态的高歌猛进，上海正诚积极思考企业发展的未来方向，如何更好的为集团整体事业服务，怎样实现真正的“换道超车”。

2020年初新冠疫情仍在全国爆发，而上海正诚前进的脚步却从不曾停歇。4月1日，上海正诚在雷州半岛的第一个14000头育肥猪场建设项目如期开工，经过近6个月的努力于2020年9月23日顺利竣工验收，实现了173天提前交付。该项目是上海正诚与湛江正大合作的项目之一，总体合作项目由16座EPC总包工程组成，其中包括：3座5000头种猪场和12座14000头育肥猪场，以及1座18万吨饲料厂。更为可喜的是上海正诚已与集团外的广垦集团

签订了3个种猪场的设备安装合同，未来还有5个合作项目正在推进。至此，上海正诚在雷州半岛的养殖项目落地开花并大放异彩。

成就上海正诚今天的大好局势一方面得益于集团领导的正确指引和各业务板块的大力支持；另一方面也要归功于自身团队的大胆尝试。上海正诚始终坚持“以奋斗者为本”的企业精神，团结协作，甘于奉献，积极探索企业发展的新赛道并完成了企业经营的换道超车。

曾经的正诚能力单一，产品以饲料设备为主，只服务于集团内的企业，业务也仅仅是设备安装。经过近五年的业务磨炼和理念洗礼，如今的正诚已经脱胎换骨、开枝散叶。产品结构实现多元化，在优化饲料设备的基础上，开发了猪场、鸡场和虾场等多元化的养殖设备；核心技术创新突破，在生产能力不断提高的基础上，上海正诚召集大量的优秀科技研发人才，先后成立了设备设计工作室、建筑设计工作室和电控设计工作室，电控设计工作室研发的专利项目更是获得了正大集团的创新大奖，受到了集团董事长谢吉人先生的亲自接见与颁奖；取长补短拓宽业务能力，2016年6月成立上海正诚牧正建筑工程分公司，组建了专门负责工程项目的建设安装队伍，不仅可以承接设备的安装工程，还可以承接土建的施工和钢结构的安装工程，补齐了业务的短板。“生产+研发”、“饲料+养殖”、“设备安装+EPC总包”，在不同的赛道上上海正诚分别实现了“换道超车”。

在不断提升自身实力的同时，上海正诚关注的是如何为业主提供更为优质的服务。时刻以客户为中心，缩短工期为客户创造丰厚价值，由原来传统工期的240天减少到180天，再减到如今的150天，这缩短的绝不仅仅是时间，它是工程质量与效率的浓缩，更是经济效益的最大化，工期每提前一个月就可以为业主带来2000万元的巨额收益，这才是上海正诚努力缩短工期的核心诉求；同时，通过对设计进行优化，将原本3000元的单头投资成本降到现在的2000元，最大限度地减少了业主的投入，间接地扩大了业主的收入；而且上海正诚的成本控制更为精准细致，低成本优势较行业内巨头企业更为突出，按照养殖生命全周期来计算，我们的使用寿命更长，能够为业主节省相当一部分的维护和改造费用，为业主带来的利益也更大。

上海正诚始终秉持“保增长 谋发展”的双轨并行发展战略，精益求精、踏实前行，近年来取得的成绩与收获更是业内有目共睹，无论是集团内还是集团外都备受瞩目，地处雷州半岛的广垦集团正是看重上海正诚的雄厚实力与巨大潜力，选择与我们合作，目前已有3个种猪场项目的设备安装进场开工，未来的合作空间更是不可限量。这都是业主对公司质量、进度、成本和安全的全面认可，也是公司继续努力的积极动力。

雷州半岛花开四季，上海正诚南海弄潮。随着越来越多养殖项目在湛江地区的落地、生根、开花和结果，上海正诚也逐步在雷州半岛这片土地上站稳脚跟，在经营转型的道路上实现了“换道超车”的完美蜕变。今天的新赛道就是明天的老赛道，上海正诚也将积极思考更新的老赛道，把“换道超车”当作企业发展的新常态，不断创新寻求突破；坚持“以客户为中心”帮助业主实现生产经营的高效益，也必将在集团整体战略部署下为集团事业和畜牧养殖行业做出更大的贡献。

■ 机电办公室 赵建华



主办单位
上海正诚机电制造有限公司
地址：上海松江区茸北工业区茸兴路3-5号
电话：021-57782933 www.cpshtz.com
上海正宜机器工程技术制造有限公司
地址：上海松江区茸北工业区茸兴路29号
电话：021-57781645 www.cpshtz.com
鑫百勤专用车辆有限公司
地址：浙江省慈溪市现代农业开发区三三路
电话：0574-63587070 www.xinbaiqin.cn
上海正福食品机械工程有限公司
地址：上海松江区茸北工业区茸兴路3-5号

正大谷瑞机电有限公司
地址：浙江省慈溪市现代农业开发区三三路
电话：0574-63587070

攻坚克难寻突破 砥砺前行再超越 ——宁波正大慈溪饲料厂完美收官



春种一粒粟，秋收万颗子。在这个硕果累累的收获季节，宁波正大慈溪饲料厂项目也将迎来收官时刻。该项目位于浙江省宁波慈溪市新浦镇，占地约87亩（58000平方米）。正大慈溪饲料厂项目，是上海正诚EPC总承包项目中规模最大、功能最全、现代化程度最高的一座大型现代化综合饲料厂。

为满足饲料产品多样化的需求，正大慈溪饲料厂项目首次打破传统饲料线单一的局限，开启多线并行模式。整厂饲料线包括畜禽颗粒线2条、水产颗粒线2条和膨化线1条，年产能达18万吨

（其中包括12万吨畜禽饲料和6万吨水产饲料）。该项目不但规模庞大，在生产工艺上也有许多创新，首次采用了粉料、粒料共用的双层冷却器、秤式液体添加与液体混合机的结合工艺，为了能够让新的生产工艺达到最佳效果，电控研发中心和调试团队，提早筹划精心准备，加班加点进行程序的反复模拟和测试，克服了一个又一个技术难题，保证了调试工作的顺利进行。

正大慈溪饲料厂全厂采用上海正诚自主研发的CPS系统，本项目目标建成大型畜禽和水产饲料生产基地，通过

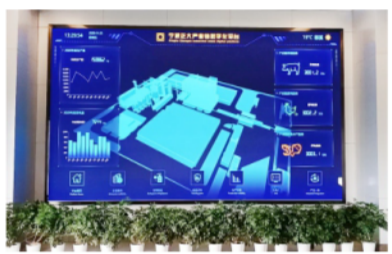
CPS系统实现生产基地的自动化、智能化，满足国内外畜禽和水产行业对饲料生产精细化水平不断提升的需求。针对该项目的特殊需求，电控研发团队不断尝试、推陈出新，很多创新设计也都在该项目一一实现。在保持CPS系统原有简洁、美观的操作风格以外，强化操作的便携性，创新采用移动端平板电脑操作，用手机即可实时查询生产报表、能源耗用分析等数据，让生产运行随时随地尽在掌握；全方位的检测及报警系统，让生产更加安全可靠；自动订单系统、一键启动功能、原料自动计算、误差在线分析等诸多功能，更是解放了中控生产人员和设备运维人员的脑力和体力，保证了生产效率和产品质量。以客户为中心，为客户排忧解难，提高生产效率，创造良好的使用体验是电控研发人员永恒的追求。

正大慈溪饲料厂的产业链数字化平台是该项目的点睛之作；也是产业链数字化平台在实际应用中的首次亮相；更是谢国民资深董事长和邵来民资深董事长建设数字化、信息化、符合正大4.0的现代化工厂战略思想的切实落地。该产业链数字化平台实现了生产数据可视化，让整个生产运营状况尽收眼底，不仅能够让客户、政企领导等清晰的了解集团和公司的企业文化、产业

布局，更能够足不出户就对工厂的食品卫生、生物防疫、职业健康进行全方位的了解。

莫道前路多险阻，揽月摘星未可知。自项目开展以来，电控研发团队一直秉持着务实、认真、精细的工作态度，怀揣着“快速优质、化繁为简、接受变革、不断创新、正直诚信”的核心价值观，对各类技术问题集思广益，加班加点挑灯夜战。项目的开展过程中遇到的困难都是未知的，我们能做的只有居安思危积极应对。正如谢国民资深董事长所言“在最好的时候，做最坏的打算，在最坏的时候，做最好的打算”。机电事业线电控研发团队也将不断学习创新，攻坚克难寻突破，砥砺前行再超越，继续为机电事业线智能化腾飞贡献力量！

■ 电控研发中心 杨家奇



活力畜博 “鑫鑫”向荣

橘子洲头，秋高气爽。2020年9月4-6日，第十八届(2020)中国畜牧业博览会暨2020中国第十八届国际畜牧业博览会(以下简称畜博会)在长沙隆重举办。这也是本年度首个畜牧行业的大型盛会。正大集团农牧食品企业中国区邵来民资深董事长与鑫百勤专用车辆有限公司(以下简称鑫百勤)总裁李文军代表机电事业线出席本次博览会。

本届畜博会规模宏大气势磅礴，展会首日近10万人共赴展馆。在“净化复产保供给，扶贫增效惠民生”的主题下，鑫百勤秉承着创新思维、工匠精神，在疫情爆发以来一直积极研发，创新制造多款新式农牧食品运输车，为正大集团农牧食品全产业链发展输送源源不断的强劲动力。

此次展会鑫百勤的两款旗舰车型：Z66DL畜禽运输车及A38气力散装饲料运输车亮相现场，吸引了众多参观观众，在听取了销售人员的深入讲解后，

更是赢得全场的一致好评。鑫百勤产品品质过硬，业内口碑上乘，作为行业内重点农牧食品物流企业，在第一届畜牧协会物流分会上，更是高票当选为副会长单位。2020年我们遭遇了新冠病毒，疫情的爆发影响了全产业链的运营，更给物料供应造成了巨大阻碍。整个物流行业都在面临着巨大的危机，而鑫百勤却在危机中窥到商机，抓住机遇把握方向，迅速添置设备自行生产零部件，增加生产工时提高产能，以适应激烈变化的市场需求。

近年来国家相继发布了加快推进标准化规模养殖、稳定提高畜禽综合生产能力、落实扶持生猪生产发展的政策措施，并不断鼓励畜牧产业健康、快速发展，逐步建立规模化、现代化产业体系。作为畜牧行业物流运输领导者的鑫百勤，顺应行业变革，与现代化畜牧接轨，为畜牧行业稳定发展提供有力的保障。展会经济不仅带动了畜牧产业的效



益，对于畜牧行业的转型升级也有着非凡的意义。对鑫百勤而言，产品得到充分展示的同时，也进一步提升了品牌的知名度与美誉度。

从古代的“丝绸之路”到如今的现代化运输，物流始终以一种崭新的模式迭代升级，2020年是全面实现小康社会之年，在疫情的影响下，促使国内的畜

牧产业趋于行业演化、创新、升级的节点。鑫百勤借助畜博会这个大平台，为行业内各类企业提供更优质的产品以及服务。鑫百勤也将竭力打造更具创新力的农牧食品物流解决方案，为中国畜牧业转型升级贡献自己的一份力量。

■ 机电办公室 殷舒怀

披荆斩棘敢突破 正诚速度勇向前 ——杨柑育肥场项目圆满完工



2020年9月23日，是一个激动人心的日子，湛江杨柑14000头育肥一场项目验收成功，正式交付给业主。验收报告会上，杨军资深总裁、吕子彬资深总裁带领各自骨干团队，一同见证湛江杨柑14000头育肥一场完美竣工的高光时刻。杨柑14000头育肥一场，是上海正诚与湛江正大合作的第一个EPC总包项



目，该项目位于广东省湛江市遂溪县杨柑镇长毛田村，2020年4月8日正式动工，工程管理部积极响应为业主“早投产、早盈利”的号召，不畏艰辛克服重重困难，加班加点赶工，历经165天顺利交付。

披荆斩棘，勇往直前

为了实现业主“当年投资、当年投

产、当年盈利”的目标，工程管理部克服一切困难积极推进项目进度。在前期尚未通电的情况下，为保证工程持续推进，现场使用发电机自主发电一个月，争分夺秒赶进度。工程管理部有条不紊、积极筹措，合理调配现有资源，将工程进度保持在平稳状态。

该项目地处雷州半岛气候炎热，特殊的地理位置加上施工队人员全部来自中国的最北方—东北三省，施工期间正值炎炎夏季，白天将近40℃的天气，施工人员对气候不适推延了工程进度，经过多番尝试之后，最终采取白天休息，晚上施工的方式。下午太阳落山时开工，昼夜颠倒一直奋战到太阳高照，就这样坚持了整整两个多月的时间，终于熬过了最热的时期，恢复了正常的施工。而随之到来的连绵雨季也给施工造成了极大困扰，工程管理部现场采购了

大量的移动雨棚，现场经常是雨棚外大雨瓢泼，雨棚内全力赶工。虽然困难重重，但为工程持续推进，为实现正诚速度不懈努力。

勇于创新，敢于突破

杨柑育肥一场地处于台风光顾较多的湛江，考虑到特殊天气条件下屋舍的安全与稳定，所以对钢结构要求极高。上海正诚技术团队在经过几番实地考察与深思熟虑之后，决定大胆尝试，创新采用轻钢结构建造。即主桁架拥有6条加固带，每条加固带由两条扁钢相互交叉而成，并对主桁架进行包裹加固，使整个桁架连接成为一个整体；屋面檩条取消了檩托板，而是每隔4米设置一条加固带加固，使其与主桁架牢固的连接。采用这样的设计既可以节约材料，又使钢结构更加牢固，但所耗费的时间、人力、以及安装难度都大大提升，

【内容转三版】

【内容转上版】

轻钢结构的构件相连接全部都要采用角钢加固，整体桁架组装较为费时；而扁钢加固要求更为精细，扁钢的松紧程度把控制为严格，太紧会导致桁架变形扭曲，太松会导致桁架的活动幅度过大致使扁钢加固失效，白白做了无用功。这样的施工工艺就对施工人员要求较高，一定要有责任心。决不能光顾着速度，做了无用功，失去了原有的效果。

这是上海正诚的第一个轻钢结构项目，无论设计方案还是安装施工都是一个崭新的突破。开始的一系列不确定与疑虑，都随着完工后的一场小型台风的到来而烟消云散，钢结构稳固可靠，屋舍没有任何损伤，得到业主的充分认可。

高度重视，全力以赴

由于杨柑14000头育肥一场是湛江

地区第一个由上海正诚和湛江正大合作的EPC总包项目，于是得到了正大集团各级领导的高度重视。周永顺资深副董事长，邵来民资深副董事长，魏启响副董事长，姜作奎资深总裁，先后莅临现场视察并指导工作，对项目的质量和进度给予了充分肯定。吕子彬资深总裁和杨军资深总裁更是百忙之中抽时间多次亲临现场，给项目提出了许多宝贵的建

议，为项目稳步推进提供了大力的支持！项目已然竣工，但任务尚在继续，这只是个开始，湛江地区仍有大量的项目在等待着正诚。上海正诚工程管理部也将不断总结项目经验，吸取精华，持续优化，百尺竿头更进一步。工程管理部将不遗余力地保证正诚品质，一往无前地提升正诚速度。

■ 上海正诚 工程管理部 韩青

创新展示大舞台，机电精兵强将现



正大集团创新博览会 (CP Innovation Exposition) 是集团一年一度的创新作品展示盛会，来自全球各事业板块的三万余名员工携其创新成果齐聚一堂，并驱争先。2021年是极具历史意义的一年——正大集团成立一百周年。参加本届创新博览会的作品，无论数量还是质量都是历届最高。评选规则较往届也有很多创新突破。

此次评选将创新项目分为“经济”“技术”“社会与环境”三大板块，汇聚集团内最优秀的创新项目2068个，其中经济类524项，技术类1288项，社会与环境类256项。在中国区，由正大集团农牧食品企业中国区顾问郭文昌担任主席的140人评委会，对所有创新项目从创造性、开发过程、收益成果等全方位地考察，确保其真实性、创新性及其价值，本人有幸成为评委会中一员。所有参选创新项目须经过网络平台评选(5-7月)、评委复选(9-10月)、最终评选(11月)三轮角逐，甄选出真正有实力有创新的项目，在创新博览会上展示并由董事长亲自颁发最高荣誉。在今年双重疫情的大背景下，生物医

药、卫生环保、新常态可持续发展类的创新项目成为最热门主题，同时也是最具竞争力的主题。

在第一轮网评阶段，中国区技术类项目总数551项，经过首轮筛选入围142项，入围率25.8%，光凭这个数据就可以窥见今年创新博览会的竞争是何等激烈。令人欣喜的是，机电事业线申报的10个创新项目，有7项通过了首轮评选，入围率70%，超标准近3倍。机电事业线在创新工作的技术领先性与先进性，以及创新成果的价值都受到了集团专业评委的高度认可。特别是鑫百勤车辆有限公司申报的两个创新项目：“高效、环保、智能气卸式饲料运输车”与“高效、环保、智能全封闭畜禽运输车”，作为饲料与养殖线运输的行业翘楚，两项创新项目以绝对优势的高分直接超越第二轮筛选，作为种子选手杀入了总决赛，竞争最高荣誉董事长奖。

鑫百勤专用车辆采用全封闭保温式的车厢结构和空气过滤系统，充分解决了畜禽在运输过程中的防疫问题；其轻量化设计具有使用寿命长，燃油经济性高的绝对优势；可升降的尾板和顶



■ 上海正宜 技术部 过啸鸿



引进人才 强大技术力

为了满足产品的发展趋势和用户对产品智能化升级的要求，鑫百勤技术部不断引进专业人才，强化技术力量。最新加入的2位电器工程师和1位资深液压工程师，大大提升了团队的产品电器、液压系统的设计能力。在牧原“自动控制雏禽运输车产品开发”和“液压蛟龙饲料车开发”2个项目中，几位工程师豁出头角均发挥了关键作用，确保了产品各项功能的设计预期。

深入市场 挖掘需求“痛点”

从年初开始，技术部在毛建国总监的带领下，研发人员走在一线深入市场，积极学习竞争对手产品的优点，挖掘客户需求“痛点”，探寻产品开发的机会。通过对本农物流公司的调研学习，毛总监敏锐的发现了东风465马力高顶底盘在雏禽运输车上的配套优势，并在最短的时间内完成了新产品的的设计开发，一经面市即成为上半年雏禽运输车市场的风云产品，市场反馈极好；针对湖北随州市场的降价风潮，技术部人员到农牧、康牧、程力等公司现场学习，在学习过程中探寻到了“低价”的秘密，并立即对可学习借鉴的设计方案和外协部件进行技术转化，仅在饮水喷雾管路的设计上单车成本就可以为公司节约

亮出实招谋发展

鑫百勤聚焦技术人才培养

技术创新是企业生存和发展的动力源泉，在当今这个竞争激烈的市场环境下，加强技术创新力度，更是企业增强发展力，应对市场竞争的必然选择，鑫百勤始终坚持“以技术为核心”，注重高端人才的引进与培养，通过各种踏实有效的方法，将技术理论与实践充分结合，夯实团队的技术实力。



2000余元，通过资源优化，引进新的过滤器供应商，单台运猪车过滤器生产成本也降低了近2000元，针对运猪车保温板高温烘烤变形的问题，技术部本着精益求精的工作态度，对各种保温材料进行极端高温烘烤实验，通过两个多月的不断实验和对比，最终选定聚氨酯板作为新的保温板内衬材料，不但解决了高温变形的市场“痛点”，更将单台运猪车保温板材料成本降低了2500元。

多元培训 理论实践并举

为了快速提升员工的专业能力，技术部采用多元化培训模式。不但定期组织各种专业知识培训；更将“传、帮、带”的技术分享融入日常工作；通过内部资深工程师、外部专业人士，多主题多场次的专业知识培训，技术部人员业务能力得到明显提升。9月到11月，技术部利用晚上休息时间集体“充电”，分别组织了“电器专业知识”“液压专业知识”“运猪车空调系统专业知识”等一系列主题培训，不但提升了部门内员工的专业知识，也使售后、生产、采购部门同仁共同受益。技术部将始终不忘初心牢记使命，努力将自身打造成机电事业的尖兵强将，引领技术创新，为机电事业创造新的辉煌。

■ 鑫百勤 技术部 罗廷春